

**Garant****Gwintowniki maszynowe kształt B, waporyzowane, M: M24****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132150 M24
GTIN	4045197071231
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:**

Bardzo stabilny kształt.

**część prowadząca z rowkami smarnymi**, ale bez rowków wiórowych. Nakrój o kształcie B, z dużym ścięciem w nakroju. M 2,6 ze starą geometrią ostrza DIN.

**Zaleta:**

**optymalne prowadzenie samoczynne, bez nacinania gwintu** w ruchu powrotnym.

**Opis techniczny**

liczba rowków wiórowych	3
Ø otworu rdzenia	21 mm
skok gwintu	3 mm
Ø gwintu	24 mm
Liczba ostrzy Z	3
norma	DIN 376
Ø chwytu D <sub>s</sub>	18 mm
długość całkowita L	160 mm
Chwyt kwadratowy □	14,5 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Materiał ostrza	HSS E
głębokość gwintu	72 mm

Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M24
powłoka	waporyzowane
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieski
Rodzaj produktu	gwintownik

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	15 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	6 m/min	M
CuZn	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się warunkowo		