

Garant**Gwintowniki maszynowe VHM, TiAlN, M: M5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132080 M5
GTIN	4045197071057
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

Wyjątkowo stabilne wykonanie.
Spełnia wymagania najwyższej wydajności.

Zastosowanie:

Zastosowanie tylko z uchwytem posiadającym kompensację długości również w obrabiarkach ze synchronizowanym napędem wrzecion.

Zalecenie:

Przy obróbce **bardzo twardych stali, materiałów TOOLOX i HARDOX** zalecamy wywiercić otwór pod gwint o średnicy większej o **0,05 do 0,3 mm** od wymagań DIN (zob. tabela).

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 : VHM

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 0,8 mm

długość całkowita L: 70 mm

Ø chwytu D_s: 6 mm

Chwyt kwadratowy □: 4,9 mm

Ø otworu rdzenia: 4,2 mm

Opis techniczny

liczba rowków wiórowych	4
Ø otworu rdzenia	4,2 mm
kąt nacięcia	8 stopni
Liczba ostrzy Z	4

Ø gwintu	5 mm
skok gwintu	0,8 mm
norma	DIN 371
Ø chwytu D _s	6 mm
długość całkowita L	70 mm
Chwyt kwadratowy □	4,9 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Materiał ostrza 	VHM
głębokość gwintu	10 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M5
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	D
chwyt	Kołek walcowy h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworach nieprzelotowych i przelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	czerwony
Rodzaj produktu	gwintownik