

**Garant****Gwintowniki maszynowe ze zredukowaną liczbą zwojów HSSE-PM, bez powłoki, M: M16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132400 M16
GTIN	4045197071484
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:**

**Mocne wykonanie z lewoskrętną linią śrubową o kącie 15°.** Ograniczenie do co drugiego ostrza gwintu prowadzącego **powoduje mniejszy moment obrotowy i lepsze rozprowadzanie środka smarnego.**

Zwłaszcza do **stopów tytanu i czystego tytanu.**

**Zalety:**

**Nadają się zwłaszcza do materiałów elastycznych elementów cienkościennych.** Dzięki małemu oporowi tarcia nie dochodzi do deformacji materiału.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS E PM

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 2 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 12 mm

Chwył kwadratowy □: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 14 mm

**Opis techniczny**

skok gwintu	2 mm
kąt nacięcia	8 stopni
liczba rowków wiórowych	3

Ø otworu rdzenia	14 mm
Ø gwintu	16 mm
Liczba ostrzy Z	3
norma	DIN 376
Ø chwytu D <sub>s</sub>	12 mm
długość całkowita L	110 mm
Chwyt kwadratowy □	9 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E PM
głębokość gwintu	32 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M16
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	D
Kąt linii śrubowej	15 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	gwintownik