Garant

# Gwintowniki maszynowe do wrzecion synchronizowanych HSS-E-PM, TiAlN, M: M6

## Dane zamówienia

| | |
|---|---|
| Numer katalogowy | 132280 M6 |
| GTIN | 4045197446121 |
| Klasa artykułu | 11H |

## Opis

**Wykonanie:**
**Stabilne wykonanie ze ścięciem w nakroju i chwytem wg DIN 1835-B.** Specjalna geometria do zastosowania na obrabiarkach ze**synchronizowanym napędem wrzeciona.** Gwintownik jest prowadzony przez synchronizowane wrzeciona obrabiarki.
Specjalna**powłoka z TiAlN** zapewnia optymalną trwałość.Stosować z **emulsją** (min. zawartość oleju 8%).
**wskazówka:**
**W zastosowaniach we wrzecionach synchronizowanych** uchwyt szybkowymienny do gwintowania **GARANT nr 338100-338121, z minimalną kompensacją długości (MLA),** zapewnia wysoką niezawodność procesu obróbki.
Rodzaj gwintu: M
Materiał ostrza
 : HSS E PM
norma: norma zakładowa
Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX
skok gwintu: 1 mm
długość całkowita L: 80 mm
∅ chwytu $D_s$: 6 mm
Chwyt kwadratowy ☐: 4,9 mm
∅ otworu rdzenia: 5 mm

## Opis techniczny

| | |
|---|---|
| Liczba ostrzy Z | 3 |
| ∅ otworu rdzenia | 5 mm |

| | |
|---|---|
| liczba rowków wiórowych | 3 |
| kąt nacięcia | 8 stopni |
| ∅ gwintu | 6 mm |
| skok gwintu | 1 mm |
| norma | norma zakładowa |
| ∅ chwytu $D_s$ | 6 mm |
| długość całkowita L | 80 mm |
| Chwyt kwadratowy ☐ | 4,9 mm |
| Klasa tolerancji | ISO 2X 6HX |
| Materiał ostrza<br>  | HSS E PM |
| głębokość gwintu | 15 mm |
| Rodzaj gwintu | M |
| wielkość gwintu | M6 |
| powłoka | TiAlN |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | DIN 13 |
| Kształt nakroju | B |
| chwyt | DIN 1 835 B z h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 2,5×D przy otworze przelotowym |
| kierunek skrawania | prawe |
| tolerancje chwytu | h6 |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe<br>do obróbki synchronicznej |
| pierścień barwny | niebieskie |
| Rodzaj produktu | gwintownik |