

**Gwintowniki maszynowe HSS-E-PM kształt B 6HX, TiCN, M: M3****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132160 M3
GTIN	4045197071286
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:****Duże nacięcie w nakroju.****Część prowadząca z rowkami smarnymi, ale bez rowków wiórowych. Stosować z emulsją (zawartość tłuszczu min. 8%).****wskazówka:****DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!****Zalecany produkt następcą to nr 132180.**

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: DIN 13

Kształt nakroju: B

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 2xD przy otworze przelotowym

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS E

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 0,5 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 56 mm

Ø chwytu: 3,5 mm

chwyt kwadratowy: 2,7 mm

Ø otworu rdzenia: 2,5 mm

Opis techniczny

Ø otworu rdzenia	2,5 mm
------------------	--------

kąt nacięcia	50 stopni
Liczba ostrzy Z	3
skok gwintu	0,5 mm
liczba rowków wiórowych	3
wielkość gwintu M	3
Ø gwintu	3 mm
norma	DIN 371
Ø chwytu	3,5 mm
długość całkowita L _{całk.}	56 mm
chwyt kwadratowy	2,7 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Materiał ostrza 	HSS E
głębokość gwintu	6 mm
Rodzaj gwintu	M
powłoka	TiCN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2×D przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieski