

**Garant****Gwintowniki maszynowe, bez powłoki, Rc: 1/2-14****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	138120 1/2-14
GTIN	4045197585714
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:**

**Wysoka stabilność dzięki krótkiemu chwytowi zapewniającemu sztywność i małe ugięcia.**

**Zastosowanie:**

Jako gwintowniki maszynowe lub do nacinania ręcznego. Do **stożkowych** gwintów rurowych Whitwortha ( **BSPT** ) wg **ISO 7/1** i **BS21**, dla połączeń z uszczelnieniem na gwincie. W przypadku otworów pod gwint przestrzegać wymaganej głębokości minimalnej (zob. tabela).

**Zalecenie:****Otwór pod gwint A:**

nawiercić wstępnie walcowy otwór **bez użycia rozwiertaka**. **Wariant A** można stosować, gdy nie oczekuje się problemów ze szczelnością.

**Ø otworu pod gwint B:**

nawiercić otwór walcowy i **ostatecznie rozwiertać rozwiertakiem stożkowym 1:16 (patrz nr 162650)**. Następnie sprawdzianem  $D_{maks.}$  (patrz tabela) można skontrolować Ø stożkowego otworu od strony powierzchni czołowej. Przygotowanie otworu pod gwint według **wariantu B** stanowi najbardziej niezawodną opcję gwintowania i jednocześnie zapewnia największą możliwą szczelność gwintu.

liczba zwojów na cal: 14

długość całkowita L: 80 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 16 mm

Chwyt kwadratowy □: 12 mm

Ø otworu pod gwint A: 17,8 mm

Ø otworu pod gwint B: 17,7 mm

**Opis techniczny**

kąt nacięcia	8 stopni
liczba rowków wiórowych	5
skok gwintu	1,814 mm
Ø przymiaru $D_{maks. JS11}$	18,63 mm
Ø otworu pod gwint B	17,7 mm
Ø gwintu	20,95 mm
liczba zwojów na cal	14
Głębokość minimalna otworu pod gwint	22,3 mm
Ø otworu pod gwint A	17,8 mm
Liczba ostrzy Z	5
Ø chwytu $D_s$	16 mm
długość całkowita L	80 mm
Chwył kwadratowy □	12 mm
głębokość gwintu	65 mm
wielkość gwintu	Rc1/2-14
powłoka	bez powłoki
Rodzaj gwintu	Rc
Kąt boku zarysu gwintu	55 stopni
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
norma	DIN 2181
Norma na gwinty	DIN EN 10226-2
Kształt nakroju	C
Zbieżność stożka	1:16
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe

rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik