

**Gwintowniki maszynowe HSS-E-PM kształt B 6HX, TiCN, M: M10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132170 M10
GTIN	4045197265449
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

Duże nacięcie w nakroju.

Część prowadząca z rowkami smarnymi, ale bez rowków wiór. Stosować z **emulsją** (min. zawartość oleju 8%).

wskazówka:**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

Zalecany produkt następcą to nr 132180.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 : HSS E PM

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1,5 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 100 mm

Ø chwytu: 10 mm

chwyt kwadratowy: 8 mm

Ø otworu rdzenia: 8,5 mm

Opis techniczny

skok gwintu	1,5 mm
liczba rowków wiórowych	3
Ø otworu rdzenia	8,5 mm
Liczba ostrzy Z	3
kąt nacięcia	50 stopni

Ø gwintu	10 mm
norma	DIN 371
Ø chwytu	10 mm
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	100 mm
chwyt kwadratowy	8 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Materiał ostrza 	HSS E PM
głębokość gwintu	20 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M10
powłoka	TiCN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieskie