

Garant**Gwintowniki maszynowe VHM, TiAlN, M: M12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132080 M12
GTIN	4045197071095
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

Wyjątkowo stabilne wykonanie.
Spełnia wymagania najwyższej wydajności.

Zastosowanie:

Zastosowanie tylko z uchwytem posiadającym kompensację długości również w obrabiarkach ze synchronizowanym napędem wrzecion.

Zalecenie:

Przy obróbce **bardzo twardych stali, materiałów TOOLOX i HARDOX** zalecamy wywiercić otwór pod gwint o średnicy większej o **0,05 do 0,3 mm** od wymagań DIN (zob. tabela).

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 : VHM

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1,75 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D_s: 12 mm

Chwyt kwadratowy □: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 10,2 mm

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	5
Ø gwintu	12 mm
kąt nacięcia	8 stopni
skok gwintu	1,75 mm

Ø otworu rdzenia	10,2 mm
liczba rowków wiórowych	5
norma	DIN 371
Ø chwytu D _s	12 mm
długość całkowita L	110 mm
Chwył kwadratowy □	9 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Materiał ostrza 	VHM
głębokość gwintu	24 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M12
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	D
chwyt	Kołek walcowy h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworach nieprzelotowych i przelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	czerwony
Rodzaj produktu	gwintownik