

Garant**Gwintowniki maszynowe, bez powłoki, Rc: 1-11****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	138120 1-11
GTIN	4045197585738
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

Wysoka stabilność dzięki krótkiemu chwytowi zapewniającemu sztywność i małe ugięcia.

Zastosowanie:

Jako gwintowniki maszynowe lub do nacinania ręcznego. Do **stożkowych** gwintów rurowych Whitwortha (**BSPT**) wg **ISO 7/1** i **BS21**, dla połączeń z uszczelnieniem na gwincie. W przypadku otworów pod gwint przestrzegać wymaganej głębokości minimalnej (zob. tabela).

Zalecenie:**Otwór pod gwint A:**

nawiercić wstępnie walcowy otwór **bez użycia rozwiertaka**. **Wariant A** można stosować, gdy nie oczekuje się problemów ze szczelnością.

Ø otworu pod gwint B:

nawiercić otwór walcowy i **ostatecznie rozwiertać rozwiertakiem stożkowym 1:16 (patrz nr 162650)**. Następnie sprawdzianem $D_{maks.}$ (patrz tabela) można skontrolować Ø stożkowego otworu od strony powierzchni czołowej. Przygotowanie otworu pod gwint według **wariantu B** stanowi najbardziej niezawodną opcję gwintowania i jednocześnie zapewnia największą możliwą szczelność gwintu.

liczba zwojów na cal: 11

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D_s : 25 mm

Chwyt kwadratowy □: 20 mm

Ø otworu pod gwint A: 29,2 mm

Ø otworu pod gwint B: 29,1 mm

Opis techniczny

liczba rowków wiórowych	6
kąt nacięcia	8 stopni
Ø otworu pod gwint B	29,1 mm
Liczba ostrzy Z	6
Ø przymiaru $D_{maks. JS11}$	30,29 mm
Ø gwintu	33,24 mm
Ø otworu pod gwint A	29,2 mm
skok gwintu	2,309 mm
liczba zwojów na cal	11
Głębokość minimalna otworu pod gwint	28,3 mm
Ø chwytu D_s	25 mm
długość całkowita L	110 mm
Chwył kwadratowy □	20 mm
głębokość gwintu	75 mm
wielkość gwintu	Rc1-11
powłoka	bez powłoki
Rodzaj gwintu	Rc
Kąt boku zarysu gwintu	55 stopni
Materiał ostrza 	HSS E
norma	DIN 2181
Norma na gwinty	DIN EN 10226-2
Kształł nakroju	C
Zbieżność stożka	1:16
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe

rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik