

Garant**Gwintowniki maszynowe bezwiórowe, bez rowków smarnych HSSE-PM 6HX, TiN, M: M1,6****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 139125 M1,6 |
| GTIN | 4045197508614 |
| Klasa artykułu | 11H |

Opis**Wykonanie:**wielk. M1-M1,4 – **klasa dokładności:** ISO 1X / 4HX**DIN 2174** (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12).**nowatorski kształt wieloboczny** umożliwia różnorakie zastosow. **Wielofunkcyjna struktura warstwowa** zapewnia **maksimum trwałości**, również w przypadku **obróbki materiałów o wysokiej wytrzymałości**.

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 0,35 mm

długość całkowita L: 40 mm

Ø chwytu D_s : 2,5 mm

Chwyt kwadratowy □: 2,1 mm

Ø otworu pod gwint z wartością zalecaną: 1,45 mm

Opis techniczny

| | |
|-------------------------|----------|
| liczba rowków wiórowych | 3 |
| Ø gwintu | 1,6 mm |
| kąt nacięcia | 8 stopni |
| skok gwintu | 0,35 mm |
| Liczba ostrzy Z | 3 |
| Ø chwytu D_s | 2,5 mm |
| Chwyt kwadratowy □ | 2,1 mm |
| długość całkowita L | 40 mm |

| | |
|---|---|
| Ø otworu pod gwint z wartością zalecaną | 1,45 mm |
| Klasa tolerancji | ISO 2X 6HX |
| głębokość gwintu | 2,4 mm |
| wielkość gwintu | M1,6 |
| powłoka | TiN |
| Rodzaj gwintu | M |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Materiał ostrza | HSS E PM |
| norma | DIN 2174 |
| Norma na gwinty | DIN 13 |
| Kształt nakroju | C |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym |
| kierunek skrawania | prawe |
| pierścień barwny | zielone |
| Rodzaj produktu | maszynowe bezwiórowe |