

**Garant****Gwintowniki maszynowe kształt D, waporyzowane, M: M10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132155 M10
GTIN	4045197446077
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:**

Bardzo stabilny kształt.

**nakrój o kształcie D, z lewoskrętną linią śrubową 15°.****Objaśnienie:**

rowek smarny

gwint prowadzący

nakrój

ścięciem w nakroju

**Zalety:**specjalna geometria umożliwiała **wyższe prędkości skrawania i większą trwałość przy obróbce stali V2A.**

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&amp;nbsp; HSS E

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1,5 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 10 mm

Chwył kwadratowy □: 8 mm

Ø otworu rdzenia: 8,5 mm

**Opis techniczny**

skok gwintu	1,5 mm
Ø gwintu	10 mm

liczba rowków wiórowych	3
kąt nacięcia	8 stopni
Liczba ostrzy Z	3
Ø otworu rdzenia	8,5 mm
norma	DIN 371
Ø chwytu D <sub>s</sub>	10 mm
długość całkowita L	100 mm
Chwyt kwadratowy □	8 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
głębokość gwintu	20 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M10
powłoka	waporyzowane
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	D
Kąt linii śrubowej	15 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	gwintownik