

**Gwintowniki maszynowe HSS-E-PM kształt B 6HX, TiCN, M: M2,5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132170 M2,5
GTIN	4045197265371
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:**

Duże nacięcie w nakroju.

**Część prowadząca z rowkami smarnymi**, ale bez rowków wiór. Stosować z **emulsją** (min. zawartość oleju 8%).

**wskazówka:****DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

**Zalecany produkt następcą to nr 132180.**

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E PM

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 0,45 mm

długość całkowita  $L_{\text{całk.}}$ : 50 mm

Ø chwytu: 2,8 mm

chwyt kwadratowy: 2,1 mm

Ø otworu rdzenia: 2,05 mm

**Opis techniczny**

Ø gwintu	2,5 mm
Liczba ostrzy Z	2
kąt nacięcia	50 stopni
Ø otworu rdzenia	2,05 mm
liczba rowków wiórowych	2

skok gwintu	0,45 mm
norma	DIN 371
Ø chwytu	2,8 mm
długość całkowita $L_{całk.}$	50 mm
chwyt kwadratowy	2,1 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E PM
głębokość gwintu	5 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M2,5
powłoka	TiCN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieskie