



## Gwintowniki maszynowe bezwiórowe, bez rowków smarnych HSS/E 6HX, TiAlN, M: M10



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	139132 M10
GTIN	4045197446596
Klasa artykułu	12H

### Opis

#### Wykonanie:

wielk. M1-M1,4 – **klasa dokładności:** ISO 1X / 4HX

**DIN 2174** ( $\approx$  **DIN 371**  $\leq$  M10;  $\approx$  **DIN 376**  $\geq$  M12).

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1,5 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 10 mm

Chwyt kwadratowy □: 8 mm

Ø otworu pod gwint z wartością zalecaną: 9,35 mm

### Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	5
kąt nacięcia	8 stopni
skok gwintu	1,5 mm
liczba rowków wiórowych	5
Ø gwintu	10 mm
Ø chwytu $D_s$	10 mm
Chwyt kwadratowy □	8 mm
długość całkowita L	100 mm
Ø otworu pod gwint z wartością zalecaną	9,35 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX

głębokość gwintu	15 mm
wielkość gwintu	M10
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
norma	DIN 2174
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	maszynowe bezwiórowe