

**Garant****Gwintowniki maszynowe HSSE-PM, azotowane + waporyzowane, M: M12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132420 M12
GTIN	4045197071583
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:****Duże ścięcie w nakroju. Część prowadząca z rowkami smarnymi**, ale bez rowków wiórowych.**Zalety:**

**<B>Wyjątkowa stabilność, optymalne prowadzenie</B></BR>bez rozbicia gwintu przy wycofywaniu gwintownika.**

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&amp;nbsp;; HSS E PM

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1,75 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 12 mm

Chwył kwadratowy □: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 10,2 mm

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	3
Ø otworu rdzenia	10,2 mm
Ø gwintu	12 mm
skok gwintu	1,75 mm
liczba rowków wiórowych	3
kąt nacięcia	8 stopni
norma	DIN 376

Ø chwytu D <sub>s</sub>	12 mm
długość całkowita L	110 mm
Chwyt kwadratowy □	9 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E PM
głębokość gwintu	24 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M12
powłoka	azotowane + waporyzowane
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2×D przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	gwintownik