



## Gwintowniki maszynowe bezwiórowe, bez rowków smarnych HSS/E 6HX, TiAlN, M: M12



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	139132 M12
GTIN	4045197446602
Klasa artykułu	12H

### Opis

#### Wykonanie:

wielk. M1-M1,4 – **klasa dokładności:** ISO 1X / 4HX

**DIN 2174** (≈ **DIN 371** ≤ M10; ≈ **DIN 376** ≥ M12).

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1,75 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 9 mm

Chwyt kwadratowy □: 7 mm

Ø otworu pod gwint z wartością zalecaną: 11,2 mm

### Opis techniczny

liczba rowków wiórowych	5
Ø gwintu	12 mm
kąt nacięcia	8 stopni
skok gwintu	1,75 mm
Liczba ostrzy Z	5
Ø chwytu D <sub>s</sub>	9 mm
Chwyt kwadratowy □	7 mm
długość całkowita L	110 mm
Ø otworu pod gwint z wartością zalecaną	11,2 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX

głębokość gwintu	18 mm
wielkość gwintu	M12
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
norma	DIN 2174
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	maszynowe bezwiórowe