

**Brzeszczoty do pił mech. do Kasto, bimetel, dł. L / liczba zębów na cal: 575/4****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 171250 575/4  |
| GTIN             | 7311518114527 |
| Klasa artykułu   | 16D           |

**Opis****Wykonanie:**

**BAHCO Bimetal** – listwa zębowa ze stali szybko tnącej, z giętym brzeszczotem ze stali specjalnej, jest spawana próżniowo wiązką elektronów. Dzięki temu brzeszczoty uzyskują – przy najwyższej możliwej twardości zębów – **bardzo wysoką elastyczność i są bardzo odporne na złamania, nawet przy dużych posuwach.**

**wskazówka:**

<B>przeznaczone do pił Kasto</B> (od szerokości brzeszczotu 38 mm otwory mocujące poza osią). <BR/><B>Ważne:</B> należy bezwzględnie przestrzegać dołączonej do brzeszczotów instrukcji użytkowania.

uzębienie: normalna

szerokość: 50 mm

Grubość: 2,5 mm

Ø otworu mocującego: 10,5 mm

**Opis techniczny**

|                     |                            |
|---------------------|----------------------------|
| długość L           | 575 mm                     |
| Grubość             | 2,5 mm                     |
| liczba zębów na cal | 4                          |
| szerokość           | 50 mm                      |
| Ø otworu mocującego | 10,5 mm                    |
| uzębienie           | normalna                   |
| Materiał ostrza     | bimetal                    |
| Rodzaj produktu     | Brzeszczot piły maszynowej |

**Dane użytkownika**

|                                   | <b>przydatność</b>   | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>kod ISO</b> |
|-----------------------------------|----------------------|----------------------|----------------|
| aluminium (dające krótki wiór)    | nadaje się warunkowo |                      |                |
| Al > 10% Si:                      | nadaje się warunkowo |                      |                |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           |                      |                |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           |                      |                |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           |                      |                |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           |                      |                |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się warunkowo |                      |                |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się warunkowo |                      |                |
| żeliwo szare (sferoidalne)        | nadaje się           |                      |                |
| CuZn                              | nadaje się           |                      |                |
| uniw.                             | nadaje się           |                      |                |
| maksymalnie na mokro              | nadaje się           |                      |                |