



Gwintowniki maszynowe bezwiórowe, bez rowków smarnych HSS/E 6HX, TiAlN, M: M2,5



Dane zamówienia

Numer katalogowy	139132 M2,5
GTIN	4045197446510
Klasa artykułu	12H

Opis

Wykonanie:

Wielk. M1–M1,4 – **klasa tolerancji:** ISO 1X / 4HX

DIN 2174 (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12).

Opis techniczny

Ø gwintu	2,5 mm
skok gwintu	0,45 mm
liczba rowków wiórowych	3
Liczba ostrzy Z	3
Ø chwytu D _s	2,8 mm
Chwyt kwadratowy □	2,1 mm
długość całkowita L	50 mm
Wartość zalecana Ø otworu pod gwint	2,3 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
głębokość gwintu	3,75 mm
wielkość gwintu	M2,5
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni

Materiał ostrza	HSS E
norma	DIN 2174
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze przelotowym
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	maszynowe bezwiórowe

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	23 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	23 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	22 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	22 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	11 m/min	M
CuZn	nadaje się warunkowo	12 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		