

**Garant****Gwintowniki maszynowe bezwiórowe z rowkami smarnymi GARANT Master Form Steel HSSE-PM, TiAlN, G: G1/2****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139415 G1/2
GTIN	4062406384029
Klasa artykułu	111

**Opis****Wykonanie:**

**DIN 2189** (≈ DIN 5156). Z rowkami smarnymi; optymalne smarowanie również przy głębokich gwintach.

**GARANT Master Form Steel:**

Wysokowydajne gwintowniki bezwiórowe najnowszej generacji do **stosowania w materiałach stalowych**.

- **Zoptymalizowana geometria wieloboczna zmniejsza moment obrotowy.**
- **Wielowarstwowa powłoka HIPIMS zapewnia wysoką odporność na ścieranie.**
- **Substrat HSS-E-PM dla maksymalnego bezpieczeństwa procesu.**

**Zastosowanie:**

**Do walcowych gwintów rurowych** wg DIN-ISO 228/1

(do połączeń bez uszczelniania gwintu).

skok gwintu: 1,814 mm

liczba zwojów na cal: 14

Ø gwintu: 20,96 mm

długość całkowita L: 125 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 16 mm

Chwyt kwadratowy □: 12 mm

**Opis techniczny**

Chwyt kwadratowy □	12 mm
Ø gwintu	20,96 mm
liczba rowków wiórowych	6

liczba zwojów na cal	14
Ø chwytu D <sub>s</sub>	16 mm
głębokość gwintu	62,88 mm
wielkość gwintu	G1/2
skok gwintu	1,814 mm
długość całkowita L	125 mm
Liczba ostrzy Z	6
Wartość zalecana Ø otworu pod gwint	20,05 mm
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	G
Kąt boku zarysu gwintu	55 stopni
Materiał ostrza	HSS E PM
norma	DIN 2189
Klasa tolerancji	ISO 228 X
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworach nieprzelotowych i przelotowych
kierunek skrawania	prawe
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	maszynowe bezwiórowe

## Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo		
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	37 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	35 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	27 m/min	P

Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	18 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się		
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	12 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	7 m/min	M
CuZn	nadaje się warunkowo	22 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		