

**Garant****Gwintowniki maszynowe bezwiórowe z rowkami smarnymi GARANT Master Form Steel HSSE-PM kształt C 6HX, TiAlN, M: M16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139194 M16
GTIN	4062406383343
Klasa artykułu	11I

**Opis****Wykonanie:**

**Wysokowydajne gwintowniki bezwiórowe** najnowszej generacji do **stosowania w materiałach stalowych**.

- **Zoptymalizowana geometria wieloboczna zmniejsza moment obrotowy.**
- **Wielowarstwowa powłoka HIPIMS zapewnia wysoką odporność na ścieranie.**
- **Substrat HSS-E-PM dla maksymalnego bezpieczeństwa procesu.**

**DIN 2174** (≈ **DIN 371** ≤ M10; ≈ **DIN 376** ≥ M12).

**klasa dokładności:** ISO 2X/6HX.

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 2 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 12 mm

Chwyt kwadratowy □: 9 mm

Wartość zalecana Ø otworu pod gwint: 15,1 mm

**Opis techniczny**

długość całkowita L	110 mm
skok gwintu	2 mm
Chwyt kwadratowy □	9 mm
Wartość zalecana Ø otworu pod gwint	15,1 mm
Seria	GARANT Master Steel
głębokość gwintu	48 mm

Ø gwintu	16 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Ø chwytu D <sub>s</sub>	12 mm
wielkość gwintu	M16
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E PM
norma	DIN 2174
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworach nieprzelotowych i przelotowych
kierunek skrawania	prawe
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	maszynowe bezwiórowe