

Garant**Gwintowniki maszynowe bezwiórowe z rowkami smarnymi GARANT Master Form Steel Bardzo długi HSS-E-PM kształt C 6HX, TiAlN, M: M12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139208 M12
GTIN	4062406383732
Klasa artykułu	11I

Opis**Wykonanie:**

Wysokowydajne gwintowniki bezwiórowe najnowszej generacji do **stosowania w materiałach stalowych**.

- **Zoptymalizowana geometria wieloboczna zmniejsza moment obrotowy.**
- **Wielowarstwowa powłoka HIPIMS zapewnia wysoką odporność na ścieranie.**
- **Substrat HSS-E-PM dla maksymalnego bezpieczeństwa procesu.**

klasa dokładności: ISO 2X/6HX.

Z bardzo długim chwytem.

Zalety:

Nadają się zwłaszcza do gwintowania bezwiórowego w trudno dostępnych miejscach.

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1,75 mm

długość całkowita L: 220 mm

Ø chwytu D_s: 9 mm

Chwyt kwadratowy □: 7 mm

Wartość zalecana Ø otworu pod gwint: 11,2 mm

Opis techniczny

Seria	GARANT Master Steel
Ø chwytu D _s	9 mm
głębokość gwintu	36 mm
Chwyt kwadratowy □	7 mm
Ø gwintu	12 mm

skok gwintu	1,75 mm
wielkość gwintu	M12
Wartość zalecana \varnothing otworu pod gwint	11,2 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
długość całkowita L	220 mm
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza 	HSS E PM
norma	Norma zakładowa
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3×D przy otworach nieprzelotowych i przelotowych
kierunek skrawania	prawe
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	maszynowe bezwiórowe