

## Garant

### Gwintowniki maszynowe bezwiórowe z rowkami smarnymi GARANT Master Form Steel HSSE-PM chł. wewn. / kształt C 6HX, TiAlN, M: M12



#### Dane zamówienia

Numer katalogowy	139202 M12
GTIN	4062406383503
Klasa artykułu	11I

#### Opis

##### Wykonanie:

**Wysokowydajne gwintowniki bezwiórowe** najnowszej generacji do **stosowania w materiałach stalowych**.

- **Zoptymalizowana geometria wieloboczna zmniejsza moment obrotowy.**
- **Wielowarstwowa powłoka HIPIMS zapewnia wysoką odporność na ścieranie.**
- **Substrat HSS-E-PM dla maksymalnego bezpieczeństwa procesu.**

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12).

**klasa dokładności:** ISO 2X/6HX.

**Z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa przez boczne rowki.** Umożliwia maksymalną trwałość podczas obróbki otworów przelotowych i nieprzelotowych.

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1,75 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 9 mm

Chwyt kwadratowy □: 7 mm

Wartość zalecana Ø otworu pod gwint: 11,2 mm

#### Opis techniczny

Seria	GARANT Master Steel
długość całkowita L	110 mm
Wartość zalecana Ø otworu pod gwint	11,2 mm
głębokość gwintu	36 mm
wielkość gwintu	M12

Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Ø chwytu $D_s$	9 mm
Chwyt kwadratowy □	7 mm
skok gwintu	1,75 mm
Ø gwintu	12 mm
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E PM
norma	DIN 2174
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	tak
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3×D przy otworach nieprzelotowych i przelotowych
kierunek skrawania	prawe
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	maszynowe bezwiórowe