

**Garant****Gwintowniki maszynowe bezwiórowe z rowkami smarnymi GARANT Master Form Steel HSSE-PM kształt C 6HX, TiAlN, M: M10****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 139194 M10    |
| GTIN             | 4062406383312 |
| Klasa artykułu   | 111           |

**Opis****Wykonanie:**

**Wysokowydajne gwintowniki bezwiórowe** najnowszej generacji do **stosowania w materiałach stalowych**.

- **Zoptymalizowana geometria wieloboczna zmniejsza moment obrotowy.**
- **Wielowarstwowa powłoka HIPIMS zapewnia wysoką odporność na ścieranie.**
- **Substrat HSS-E-PM dla maksymalnego bezpieczeństwa procesu.**

**DIN 2174** (≈ **DIN 371** ≤ M10; ≈ **DIN 376** ≥ M12).

**klasa dokładności:** ISO 2X/6HX.

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1,5 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 10 mm

Chwył kwadratowy □: 8 mm

Wartość zalecana Ø otworu pod gwint: 9,35 mm

**Opis techniczny**

|                     |            |
|---------------------|------------|
| długość całkowita L | 100 mm     |
| głębokość gwintu    | 30 mm      |
| Klasa tolerancji    | ISO 2X 6HX |
| skok gwintu         | 1,5 mm     |
| wielkość gwintu     | M10        |
| Chwył kwadratowy □  | 8 mm       |

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| Ø chwytu D <sub>s</sub>             | 10 mm  |
| Wartość zalecana Ø otworu pod gwint | 9,35 mm  |
| Ø gwintu                            | 10 mm  |
| Seria                               | GARANT Master Steel                                    |
| powłoka                             | TiAlN  |
| Rodzaj gwintu                       | M  |
| Kąt boku zarysu gwintu              | 60 stopni  |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;           | HSS E PM   |
| norma                               | DIN 2174   |
| Norma na gwinty                     | DIN 13   |
| Kształt nakroju                     | C  |
| chwyt                               | chwyt walcowy z h9                                     |
| chłodzenie wewnętrzne               | nie  |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów   | do 3xD przy otworach<br>nieprzelotowych i przelotowych |
| kierunek skrawania                  | prawe  |
| pierścień barwny                    | bez  |
| Rodzaj produktu                     | maszynowe bezwiórowe                                   |