

Garant**Gwintowniki maszynowe bezwiórowe z rowkami smarnymi GARANT Master Form Steel HSSE-PM kształt C 6HX, TiAlN, M: M7****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 139194 M7 |
| GTIN | 4062406381196 |
| Klasa artykułu | 111 |

Opis**Wykonanie:**

Wysokowydajne gwintowniki bezwiórowe najnowszej generacji do **stosowania w materiałach stalowych**.

- **Zoptymalizowana geometria wieloboczna zmniejsza moment obrotowy.**
- **Wielowarstwowa powłoka HIPIMS zapewnia wysoką odporność na ścieranie.**
- **Substrat HSS-E-PM dla maksymalnego bezpieczeństwa procesu.**

DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ DIN 376 ≥ M12).

klasa dokładności: ISO 2X/6HX.

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1 mm

długość całkowita L: 80 mm

Ø chwytu D_s: 7 mm

Chwyt kwadratowy □: 5,5 mm

Wartość zalecana Ø otworu pod gwint: 6,6 mm

Opis techniczny

| | |
|-------------------------------------|------------|
| Ø chwytu D _s | 7 mm |
| wielkość gwintu | M7 |
| Klasa tolerancji | ISO 2X 6HX |
| Ø gwintu | 7 mm |
| długość całkowita L | 80 mm |
| Wartość zalecana Ø otworu pod gwint | 6,6 mm |

| | |
|-----------------------------------|--|
| Seria | GARANT Master Steel |
| skok gwintu | 1 mm |
| Chwył kwadratowy □ | 5,5 mm |
| głębokość gwintu | 21 mm |
| powłoka | TiAlN |
| Rodzaj gwintu | M |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Materiał ostrza | HSS E PM |
| norma | DIN 2174 |
| Norma na gwinty | DIN 13 |
| Kształł nakroju | C |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 3xD przy otworach nieprzelotowych i przelotowych |
| kierunek skrawania | prawe |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | maszynowe bezwiórowe |