

Garant**Gwintowniki maszynowe bezwiórowe z rowkami smarnymi GARANT Master Form Steel Gwint lewoskrętny HSS-E-PM kształt C 6HX, TiAlN, M: M16****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 139255 M16 |
| GTIN | 4062406383824 |
| Klasa artykułu | 11I |

Opis**Wykonanie:**

Wysokowydajne gwintowniki bezwiórowe najnowszej generacji do **stosowania w materiałach stalowych**.

- **Zoptymalizowana geometria wieloboczna zmniejsza moment obrotowy.**
- **Wielowarstwowa powłoka HIPIMS zapewnia wysoką odporność na ścieranie.**
- **Substrat HSS-E-PM dla maksymalnego bezpieczeństwa procesu.**

DIN 2174 (≈ **DIN 371** ≤ M10; ≈ **DIN 376** ≥ M12). Z rowkami smarnymi - optymalne smarowanie również przy głębokich gwintach.

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 2 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D_s: 12 mm

Chwyt kwadratowy □: 9 mm

Wartość zalecana Ø otworu pod gwint: 15,1 mm

Opis techniczny

| | |
|-------------------------------------|---------------------|
| Klasa tolerancji | ISO 2X 6HX |
| Ø gwintu | 16 mm |
| Ø chwytu D _s | 12 mm |
| Seria | GARANT Master Steel |
| długość całkowita L | 110 mm |
| Wartość zalecana Ø otworu pod gwint | 15,1 mm |

| | |
|-----------------------------------|--|
| wielkość gwintu | M-LH16 |
| głębokość gwintu | 48 mm |
| skok gwintu | 2 mm |
| Chwył kwadratowy □ | 9 mm |
| powłoka | TiAlN |
| Rodzaj gwintu | M |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Materiał ostrza | HSS E PM |
| norma | DIN 2174 |
| Norma na gwinty | DIN 13 |
| Kształł nakroju | C |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłódenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 3xD przy otworach nieprzelotowych i przelotowych |
| kierunek skrawania | prawe |
| pierścien barwny | bez |
| Rodzaj produktu | maszynowe bezwiórowe |