

Garant**Gwintowniki maszynowe bezwiórowe z rowkami smarnymi GARANT Master Form Steel Bardzo długi HSS-E-PM kształt C 6HX, TiAlN, M: M16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139208 M16
GTIN	4062406383749
Klasa artykułu	11I

Opis**Wykonanie:**

Wysokowydajne gwintowniki bezwiórowe najnowszej generacji do **stosowania w materiałach stalowych**.

- **Zoptymalizowana geometria wieloboczna zmniejsza moment obrotowy.**
- **Wielowarstwowa powłoka HIPIMS zapewnia wysoką odporność na ścieranie.**
- **Substrat HSS-E-PM dla maksymalnego bezpieczeństwa procesu.**

klasa dokładności: ISO 2X/6HX.

Z bardzo długim chwytem.

Zaleta:

Nadają się zwłaszcza do gwintowania bezwiórowego w trudno dostępnych miejscach.

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 2 mm

długość całkowita L: 220 mm

Ø chwytu D_s: 12 mm

Chwył kwadratowy □: 9 mm

Wartość zalecana Ø otworu pod gwint: 15,1 mm

Opis techniczny

wielkość gwintu	M16
głębokość gwintu	48 mm
Wartość zalecana Ø otworu pod gwint	15,1 mm
długość całkowita L	220 mm
Ø gwintu	16 mm

skok gwintu	2 mm
Ø chwytu D _s	12 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Chwył kwadratowy □	9 mm
Seria	GARANT Master Steel
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza 	HSS E PM
norma	Norma zakładowa
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłódzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3×D przy otworach nieprzelotowych i przelotowych
kierunek skrawania	prawe
pierścien barwny	bez
Rodzaj produktu	maszynowe bezwiórowe