

Garant**Gwintowniki maszynowe bezwiórowe z rowkami smarnymi GARANT Master Form Steel HSSE-PM chł. wewn. / kształt C 6HX, TiAlN, M: M16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139202 M16
GTIN	4062406383510
Klasa artykułu	11I

Opis**Wykonanie:**

Wysokowydajne gwintowniki bezwiórowe najnowszej generacji do **stosowania w materiałach stalowych**.

- **Zoptymalizowana geometria wieloboczna zmniejsza moment obrotowy.**
- **Wielowarstwowa powłoka HIPIMS zapewnia wysoką odporność na ścieranie.**
- **Substrat HSS-E-PM dla maksymalnego bezpieczeństwa procesu.**

DIN 2174 (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12).

klasa dokładności: ISO 2X/6HX.

Z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa przez boczne rowki. Umożliwia maksymalną trwałość podczas obróbki otworów przelotowych i nieprzelotowych.

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 2 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

Chwyt kwadratowy □: 9 mm

Wartość zalecana Ø otworu pod gwint: 15,1 mm

Opis techniczny

Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Seria	GARANT Master Steel
Ø gwintu	16 mm
Chwyt kwadratowy □	9 mm

Ø chwytu D _s	12 mm
długość całkowita L	110 mm
głębokość gwintu	48 mm
wielkość gwintu	M16
skok gwintu	2 mm
Wartość zalecana Ø otworu pod gwint	15,1 mm
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza 	HSS E PM
norma	DIN 2174
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	tak
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworach nieprzelotowych i przelotowych
kierunek skrawania	prawe
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	maszynowe bezwiórowe