

Garant**Gwintowniki maszynowe bezwiórowe z rowkami smarnymi GARANT Master Form Steel HSSE-PM kształt C 6GX, TiAlN, M: M10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139205 M10
GTIN	4062406383589
Klasa artykułu	11I

Opis**Wykonanie:**

Wysokowydajne gwintowniki bezwiórowe najnowszej generacji do **stosowania w materiałach stalowych**.

- **Zoptymalizowana geometria wieloboczna zmniejsza moment obrotowy.**
- **Wielowarstwowa powłoka HIPIMS zapewnia wysoką odporność na ścieranie.**
- **Substrat HSS-E-PM dla maksymalnego bezpieczeństwa procesu.**

DIN 2174 (≈ **DIN 371** ≤ M10; ≈ **DIN 376** ≥ M12).

Klasa tolerancji: ISO 3X/6GX.

Zastosowanie:

Do detali, które będą **powlekane galwanicznie** lub uległy niewielkiemu skurczeniu podczas hartowania.

Opis techniczny

Klasa tolerancji	ISO 3X 6GX
długość całkowita L	100 mm
Wartość zalecana Ø otworu pod gwint	9,35 mm
Chwył kwadratowy □	8 mm
Ø chwytu D _s	10 mm
Seria	GARANT Master
wielkość gwintu	M10
Liczba ostrzy Z	6

Ø gwintu	10 mm
liczba rowków wiórowych	6
skok gwintu	1,5 mm
głębokość gwintu	30 mm
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza	HSS E PM
norma	DIN 2174
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD w przypadku otworów nieprzelotowych
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	maszynowe bezwiórowe

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	38 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	37 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	35 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	27 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	18 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	12 m/min	P

Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	12 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	7 m/min	M
CuZn	nadaje się	22 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		