

Garant**Gwintowniki maszynowe bezwiórowe z rowkami smarnymi GARANT Master Form Steel Bardzo długi HSS-E-PM kształt C 6HX, TiAlN, M: M8****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139208 M8
GTIN	4062406383718
Klasa artykułu	11I

Opis**Wykonanie:**

Wysokowydajne gwintowniki bezwiórowe najnowszej generacji do **stosowania w materiałach stalowych**.

- **Zoptymalizowana geometria wieloboczna zmniejsza moment obrotowy.**
- **Wielowarstwowa powłoka HIPIMS zapewnia wysoką odporność na ścieranie.**
- **Substrat HSS-E-PM dla maksymalnego bezpieczeństwa procesu.**

klasa dokładności: ISO 2X/6HX.

Z bardzo długim chwytem.

Zalety:

Nadają się zwłaszcza do gwintowania bezwiórowego w trudno dostępnych miejscach.

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1,25 mm

długość całkowita L: 180 mm

Ø chwytu D_s: 8 mm

Chwył kwadratowy □: 6,2 mm

Wartość zalecana Ø otworu pod gwint: 7,45 mm

Opis techniczny

Wartość zalecana Ø otworu pod gwint	7,45 mm
skok gwintu	1,25 mm
głębokość gwintu	24 mm
długość całkowita L	180 mm
Seria	GARANT Master Steel

Chwył kwadratowy □	6,2 mm
∅ gwintu	8 mm
∅ chwytu D _s	8 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
wielkość gwintu	M8
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza 	HSS E PM
norma	Norma zakładowa
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3×D przy otworach nieprzelotowych i przelotowych
kierunek skrawania	prawe
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	maszynowe bezwiórowe