

## Garant

### Frezy torusowe VHM TPC, DLC, Ø h6 DC / R1: 6/0,5 mm



#### Dane zamówienia

Numer katalogowy	206211 6/0,5
GTIN	4045197812001
Klasa artykułu	11X

#### Opis

##### Wykonanie:

Zzaszlifowaniem mimośrodowymi wypolerowanymi rowkami wiórowymi w celu dobrego odprowadzania wiórów powstających przy obróbce stopów aluminiowych dających długi wiór. Z podwójnym łamaczem wiórów zapewniającym idealne tworzenie wiórów.

z powłoką DLC-sp<sup>2</sup> najnowszej generacji.

##### Zastosowanie:

Zwłaszcza do <B>MTC (Multi Task Cutting), </B> przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich <B>(MTM)</B> nowej generacji.

##### wskazówka:

$a_{e\text{maks.}} = 0,12 \times D$  do obróbki TPC.

$h_{\text{maks.}}$ : Wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi.

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 25 mm

Promień ostrza  $R_1$ : 0,5 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 30 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 5,7 mm

długość całkowita L: 71 mm

#### Opis techniczny

długość całkowita L	71 mm
Ø szyjki $D_1$	5,7 mm

kształt chwytu	HA
Ø ostrzy $D_c$	6 mm
Promień ostrza $R_1$	0,5 mm
Liczba zębów $Z$	3
długość ostrzy $L_c$	25 mm
Ø chwytu $D_s$	6 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	30 mm
Średnia grubość wiórów $a_{p, maks.}$ do frezów TPC w aluminium, dających krótki wiór	0,032 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny $f_z$	3
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy obcinaniu	25 mm
maksymalny kąt łuku skrawania	40,54 stopni
powłoka	DLC
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Tolerancja Ø nominalnej	h6
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,12×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB