

**Garant****Frezy torusowe VHM TPC, DLC, Ø h6 DC / R1: 12/1,0 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206211 12/1,0
GTIN	4045197812100
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Zzaszlifowaniem mimośrodowymi wypolerowanymi rowkami wiórowymi w celu dobrego odprowadzania wiórów powstających przy obróbce stopów aluminiowych dających długi wiór. Z podwójnym łamaczem wiórów zapewniającym idealne tworzenie wiórów.

z powłoką DLC-sp<sup>2</sup> najnowszej generacji.

**Zastosowanie:**

Zwłaszcza do <B>MTC (Multi Task Cutting), </B> przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich <B>(MTM)</B> nowej generacji.

**wskazówka:**

$a_{e\text{maks.}} = 0,12 \times D$  do obróbki TPC.

$h_{\text{maks.}}$ : Wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi.

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 49 mm

Promień ostrza  $R_1$ : 1 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 60 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 11 mm

długość całkowita L: 109 mm

**Opis techniczny**

Promień ostrza $R_1$	1 mm
Ø szyjki $D_1$	11 mm

wysięg $L_1$ z szyjką	60 mm
długość całkowita L	109 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	12 mm
kształt chwytu	HA
$\varnothing$ chwytu $D_s$	12 mm
Liczba zębów Z	3
długość ostrzy $L_c$	49 mm
Średnia grubość wiórów $a_{p, maks.}$ do frezów TPC w aluminium, dających krótki wiór	0,08 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny $f_z$	3
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy obcinaniu	49 mm
maksymalny kąt łuku skrawania	40,54 stopni
powłoka	DLC
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h6
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,12×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla  
zabezpieczenia  $\emptyset$  chwytu narzędzia 12 mm

SZ2025 12

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB