



## Gwintowniki maszynowe bezwiórowe, bez rowków smarnych HSS/E 6GX, TiAlN, M: M2



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	139142 M2
GTIN	4045197446626
Klasa artykułu	12H

### Opis

#### Wykonanie:

**DIN 2174** ( $\approx$  **DIN 371**  $\leq$  M10;  $\approx$  **DIN 376**  $\geq$  M12).

**klasa dokładności:** ISO 3X / 6GX = **naddatek wymiarowy 0,02 – 0,04 mm.**

#### Zastosowanie:

do detali, które będą **powlekane galwanicznie** lub uległy niewielkiemu skurczeniu podczas hartowania.

### Opis techniczny

Ø gwintu	2 mm
skok gwintu	0,4 mm
liczba rowków wiórowych	3
Liczba ostrzy Z	3
Ø chwytu $D_s$	2,8 mm
Chwyt kwadratowy $\square$	2,1 mm
długość całkowita L	45 mm
Wartość zalecana Ø otworu pod gwint	1,85 mm
Klasa tolerancji	ISO 3X 6GX
głębokość gwintu	3 mm
wielkość gwintu	M2
powłoka	TiAlN

Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza	HSS E
norma	DIN 2174
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze przelotowym
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	maszynowe bezwiórowe

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	23 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	23 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	22 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	22 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	11 m/min	M
CuZn	nadaje się warunkowo	12 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		