

Garant**Gwintowniki maszynowe bezwiórowe, bez rowków smarnych 6GX, TiN, M: M6****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139135 M6
GTIN	4045197508805
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:****DIN 2174** ($\approx$ **DIN 371** $\leq$ M10; $\approx$ **DIN 376** $\geq$ M12).**nowatorski kształt wieloboczny** umożliwia różnorakie zastosow. **Wielofunkcyjna struktura warstwowa** zapewnia **maksimum trwałości**, również w przypadku **obróbki materiałów o wysokiej wytrzymałości**.**klasa dokładności:** ISO 3X / 6GX = **naddatek wymiarowy 0,02 – 0,04 mm**.**Zastosowanie:**do detali, które będą **powlekane galwanicznie**
lub uległy niewielkiemu skurczeniu podczas hartowania.**Opis techniczny**

liczba rowków wiórowych	5
Ø gwintu	6 mm
Liczba ostrzy Z	5
skok gwintu	1 mm
Ø chwytu D _s	6 mm
Chwyt kwadratowy □	4,9 mm
długość całkowita L	80 mm
Wartość zalecana Ø otworu pod gwint	5,55 mm
Klasa tolerancji	ISO 3X 6GX
głębokość gwintu	9 mm

Karta danych

wielkość gwintu	M6
powłoka	TiN
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze przelotowym
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	maszynowe bezwiórowe

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	42 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	42 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	37 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	32 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	27 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	22 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się warunkowo	17 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	12 m/min	M
CuZn	nadaje się warunkowo	22 m/min	N

Karta danych

uniw.	nadaje się
olej	nadaje się
maksymalnie na mokro	nadaje się