

Garant
Mikrofrezy VHM Diabolo, TiAlN, Ø DC×L1: 0,4X1 mm

Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 201632 0,4X1 |
| GTIN | 4062406386320 |
| Klasa artykułu | 11X |

Opis
Wykonanie:
GARANT Diabolo:

Specjalna geometria, powłoka i węgliki spiekane **do obróbki twardych materiałów w obszarze wysokiej wydajności**. Nadają się również do **obróbki miedzi elektrolitycznej**. Podwójnie zaszlifowany szlif wklęsły z 2 łysinkami do dokładnej obróbki materiałów twardych.

Kąt odsadzenia $\alpha = 16^\circ$.

Bardzo stabilny chwyt pozwala na uzyskanie większej trwałości.

Tolerancje:

· **Ø szyjki: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

wskazówka:

W przypadku rosnącej długości wysięgnika narzędzia zastosować redukcję a_p !

Wartości dla:

rowka pełnego: $a_p = 0,05 \times D \times \text{korekta } a_p$

Obcinanie: $a_p = 0,1 \times D \times \text{korekta } a_p$

W celu obliczenia prędkości posuwu v_f użyć rzeczywiście zastosowanej (najczęściej maksymalnej) prędkości obrotowej maszyny! $n_p: v_f = 18000 [\text{obr./min}] \times f_z [\text{mm/Z}] \times z$

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: $0 / -0,005$

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 25 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA h5

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 0,6 mm

wysięg L_1 z szyjką: 1 mm

Ø szyjki D_1 : 0,38 mm

długość całkowita L: 54 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

Opis techniczny

| | |
|--|--|
| Ø szyjki D_1 | 0,38 mm |
| Liczba zębów Z | 2 |
| długość całkowita L | 54 mm |
| długość ostrzy L_c | 0,6 mm |
| Tolerancja Ø nominalnej | 0 / -0,005 |
| Ø chwytu D_s | 6 mm |
| Kąt sfazowania naroży | 90 stopni |
| posuw f_z przy obcinaniu w stali < 65 HRC | 0,014 mm |
| chwyt | DIN 6535 HA h5 |
| Kąt linii śrubowej | 25 stopni |
| wysięg L_1 z szyjką | 1 mm |
| posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 65 HRC | 0,01 mm |
| Ø ostrzy D_c | 0,4 mm |
| Czynnik korekcji $a_{p\text{ korr}}$ | 1 |
| kierunek dosuwu | poziome, ukośne i pionowe |
| Seria | Diabolo |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | norma zakładowa |
| typ | H |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$ |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | $0,1 \times D$ przy obcinaniu |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| pierścień barwny | czerwone |
| Rodzaj produktu | Frezy trzpieniowe |

