

**Garant**
**Frezy kuliste VHM, do kopiowania, DLC, Ø DC × L1: 1X2 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	207025 1X2
GTIN	4062406386825
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

Z najnowszej generacji **powłoką DLC sp<sup>2</sup>**. Do **wysokowydajnej i dokładnej obróbki stopów aluminium. Bardzo wąskie tolerancje** zapewniają wysoką dokładność. Podwójnie zeszlifowana powierzchnia wklęsła z 2 łysinkami.

Tolerancje:

- **Promień ostrzy: Kontur promienia = 0 / -0,005 mm.**
- **Ø szyjki: D<sub>1</sub> = 0 / -0,01 mm.**

Kąt odsadzenia α=16°.

Bardzo stabilny chwyt zmniejsza skłonność do drgań.

**wskazówka:**

W przypadku rosnącej długości wysięgnika narzędzia zastosować redukcję a<sub>p</sub>!

Wartości dla:

kopiowanie: a<sub>p</sub> = korekta 0,25 × D × a<sub>p</sub>

**W celu obliczenia prędkości posuwu vf użyć rzeczywiście zastosowanej (najczęściej maksymalnej) prędkości obrotowej maszyny!**

n<sub>p</sub>: vf = 18000 [obr./min] × fz [mm/Z] × z

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 0,8 mm

Promień ostrza R<sub>1</sub>: 0,5 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 2 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 0,96 mm

długość całkowita L: 55 mm

**Opis techniczny**

Ø ostrzy $D_c$	1 mm
długość całkowita L	55 mm
Liczba zębów Z	2
Kąt linii śrubowej	30 stopni
długość ostrzy $L_c$	0,8 mm
Promień ostrza $R_1$	0,5 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	2 mm
Ø szyjki $D_1$	0,96 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w odlewach aluminiowych	0,036 mm
Ø chwytu $D_s$	6 mm
Czynnik korekcji $a_{p\ korr}$	1
powłoka	DLC
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Tolerancja Ø nominalnej	0 / -0,005
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h5
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe