

Garant
Frezy kuliste VHM, do kopiowania, DLC, Ø DC × L1: 1X12 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	207025 1X12
GTIN	4062406386887
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Z najnowszej generacji **powłoką DLC sp²**. Do **wysokowydajnej i dokładnej obróbki stopów aluminium. Bardzo wąskie tolerancje** zapewniają wysoką dokładność. Podwójnie zeszlifowana powierzchnia wklęsła z 2 łysinkami.

Tolerancje:

- **Promień ostrzy: Kontur promienia = 0 / -0,005 mm.**
- **Ø szyjki: D₁ = 0 / -0,01 mm.**

Kąt odsadzenia α=16°.

Bardzo stabilny chwyt zmniejsza skłonność do drgań.

wskazówka:

W przypadku rosnącej długości wysięgnika narzędzia zastosować redukcję a_p!

Wartości dla:

kopiowanie: a_p = korekta 0,25 × D × a_p

W celu obliczenia prędkości posuwu vf użyć rzeczywiście zastosowanej (najczęściej maksymalnej) prędkości obrotowej maszyny!

n_p: vf = 18000 [obr./min] × fz [mm/Z] × z

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c: 0,8 mm

Promień ostrza R₁: 0,5 mm

wysięg L₁ z szyjką: 12 mm

Ø szyjki D₁: 0,96 mm

długość całkowita L: 55 mm

Opis techniczny

długość całkowita L	55 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
wysięg L ₁ z szyjką	12 mm
Ø szyjki D ₁	0,96 mm
Ø chwytu D _s	6 mm
Czynnik korekcji a _{p korr}	0,35
Ø ostrzy D _c	1 mm
Promień ostrza R ₁	0,5 mm
Liczba zębów Z	2
długość ostrzy L _c	0,8 mm
posuw f _z przy frezowaniu kopiowym w odlewach aluminiowych	0,03 mm
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Tolerancja Ø nominalnej	0 / -0,005
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h5
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe