

**Garant**
**Frezy kuliste VHM, do kopiowania, DLC, Ø DC × L1: 1,5X10 mm**

**Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 207025 1,5X10 |
| GTIN             | 4062406386924 |
| Klasa artykułu   | 11X           |

**Opis**
**Wykonanie:**

Z najnowszej generacji **powłoką DLC sp<sup>2</sup>**. Do **wysokowydajnej i dokładnej obróbki stopów aluminium. Bardzo wąskie tolerancje** zapewniają wysoką dokładność. Podwójnie zeszlifowana powierzchnia wklęsła z 2 łysinkami.

Tolerancje:

- **Promień ostrzy: Kontur promienia = 0 / -0,005 mm.**
- **Ø szyjki: D<sub>1</sub> = 0 / -0,01 mm.**

Kąt odsadzenia α=16°.

Bardzo stabilny chwyt zmniejsza skłonność do drgań.

**wskazówka:**

W przypadku rosnącej długości wysięgnika narzędzia zastosować redukcję a<sub>p</sub>!

Wartości dla:

kopiowanie: a<sub>p</sub> = korekta 0,25 × D × a<sub>p</sub>

**W celu obliczenia prędkości posuwu vf użyć rzeczywiście zastosowanej (najczęściej maksymalnej) prędkości obrotowej maszyny!**

n<sub>p</sub>: vf = 18000 [obr./min] × fz [mm/Z] × z

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 1,2 mm

Promień ostrza R<sub>1</sub>: 0,75 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 10 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 1,44 mm

długość całkowita L: 55 mm

**Opis techniczny**

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Czynnik korekcji $a_{p\text{ korr}}$                           | 0,9                             |
| $\varnothing$ chwytu $D_s$                                     | 6 mm                            |
| długość całkowita L  | 55 mm                           |
| posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w odlewach aluminiowych   | 0,036 mm                        |
| Liczba zębów Z   | 2                               |
| $\varnothing$ ostrzy $D_c$                                     | 1,5 mm                          |
| wysięg $L_1$ z szyjką  | 10 mm                           |
| długość ostrzy $L_c$   | 1,2 mm                          |
| Kąt linii śrubowej   | 30 stopni                       |
| Promień ostrza $R_1$   | 0,75 mm                         |
| $\varnothing$ szyjki $D_1$                                     | 1,44 mm                         |
| powłoka  | DLC                             |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;                                      | VHM                             |
| norma  | Norma zakładowa                 |
| typ  | W                               |
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej                            | 0 / -0,005                      |
| kierunek dosuwu  | poziome, ukośne i pionowe       |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu | 0,05×D przy frezowaniu kopiowym |
| chwyt  | DIN 6535 HA h5                  |
| chłodzenie wewnętrzne  | nie                             |
| pierścień barwny   | żółty                           |
| Rodzaj produktu  | Frezy trzpieniowe               |