

Garant
Mikrofrezy VHM, DLC, Ø Dc×L1: 0,8X4 mm


Dane zamówienia

Numer katalogowy	201141 0,8X4
GTIN	4062406387082
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Z zaawansowaną powłoką DLC². Do **materiałów aluminiowych wymagających najwyższej wydajności i precyzji. Bardzo mocno zawężone tolerancje** zapewniają maksymalną dokładność. Podwójnie zeszlifowany szlif 2-fazowy wklęsły. **Kąt przechyłu $\alpha=16^\circ$.**

Tolerancje:

· **Ø szyjki: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

Bardzo stabilny chwyt zmniejsza skłonność do drgań.

wskazówka:

W przypadku rosnącej długości wysięgnika narzędzia zastosować redukcję a_p !

Wartości dla:

Skrawanie rowków w pełnym materiale: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p\text{kor.}}$

Obcinanie: $a_p = 0,5 \times D \times a_{p\text{kor.}}$

W celu obliczenia szybkości posuwu v_f użyć rzeczywiście zastosowanej (najczęściej maksymalnej) prędkości obrotowej maszyny!

$n_p: v_f = 18000 [\text{obr./min}] \times f_z [\text{mm/Z}] \times z$

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: $0 / -0,005$

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 25 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA h5

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 1,2 mm

wysięg L_1 z szyjką: 4 mm

Ø szyjki D_1 : 0,78 mm

długość całkowita L: 55 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

Opis techniczny

wysięg L_1 z szyjką	4 mm
\varnothing szyjki D_1	0,78 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	0 / -0,005
długość ostrzy L_c	1,2 mm
Kąt linii śrubowej	25 stopni
\varnothing ostrzy D_c	0,8 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Czynnik korekcji $a_{p\text{ korr}}$	1
Liczba zębów Z	2
długość całkowita L	55 mm
posuw f_z przy obcinaniu w odlewach aluminiowych	0,022 mm
chwyt	DIN 6535 HA h5
posuw f_z przy frezowaniu rowków w odlewach aluminiowych	0,018 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
\varnothing chwytu D_s	6 mm
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $0,5 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

