

Garant
Mikrofrezy VHM, DLC, Ø Dc×L1: 2X25 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	201141 2X25
GTIN	4062406387464
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Z zaawansowaną powłoką DLC². Do **materiałów aluminiowych wymagających najwyższej wydajności i precyzji. Bardzo mocno zawężone tolerancje** zapewniają maksymalną dokładność. Podwójnie zeszlifowany szlif 2-fazowy wklęsły. **Kąt przechyłu $\alpha=16^\circ$.**

Tolerancje:

· **Ø szyjki: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

Bardzo stabilny chwyt zmniejsza skłonność do drgań.

wskazówka:

W przypadku rosnącej długości wysięgnika narzędzia zastosować redukcję a_p !

Wartości dla:

Skrawanie rowków w pełnym materiale: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p \text{ kor.}}$

Obcinanie: $a_p = 0,5 \times D \times a_{p \text{ kor.}}$

W celu obliczenia szybkości posuwu v_f użyć rzeczywiście zastosowanej (najczęściej maksymalnej) prędkości obrotowej maszyny!

$n_p: v_f = 18000 [\text{obr./min}] \times f_z [\text{mm/Z}] \times z$

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: $0 / -0,005$

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA h5

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 3 mm

wysięg L_1 z szyjką: 25 mm

Ø szyjki D_1 : 1,91 mm

długość całkowita L: 65 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

Opis techniczny

Kąt linii śrubowej	30 stopni
długość ostrzy L_c	3 mm
wysięg L_1 z szyjką	25 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	0 / -0,005
posuw f_z przy frezowaniu rowków w odlewach aluminiowych	0,03 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
Liczba zębów Z	2
chwyt	DIN 6535 HA h5
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
długość całkowita L	65 mm
\varnothing ostrzy D_c	2 mm
posuw f_z przy obcinaniu w odlewach aluminiowych	0,033 mm
Czynnik korekcji $a_{p\text{ korr}}$	0,35
\varnothing szyjki D_1	1,91 mm
\varnothing chwytu D_s	6 mm
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $0,5 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

