

**Garant**
**Mikrofrezy VHM, DLC, Ø Dc×L1: 2X30 mm**

**Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 201141 2X30   |
| GTIN             | 4062406387471 |
| Klasa artykułu   | 11X           |

**Opis**
**Wykonanie:**

Z zaawansowaną powłoką DLC<sup>2</sup>. Do **materiałów aluminiowych wymagających najwyższej wydajności i precyzji. Bardzo mocno zawężone tolerancje** zapewniają maksymalną dokładność. Podwójnie zeszlifowany szlif 2-fazowy wklęsły. **Kąt przechyłu  $\alpha=16^\circ$ .**

Tolerancje:

· **Ø szyjki:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

Bardzo stabilny chwyt zmniejsza skłonność do drgań.

**wskazówka:**

W przypadku rosnącej długości wysięgnika narzędzia zastosować redukcję  $a_p$ !

Wartości dla:

Skrawanie rowków w pełnym materiale:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p\text{kor}}$ .

Obcinanie:  $a_p = 0,5 \times D \times a_{p\text{kor}}$ .

**W celu obliczenia szybkości posuwu  $v_f$  użyć rzeczywiście zastosowanej (najczęściej maksymalnej) prędkości obrotowej maszyny!**

$n_p: v_f = 18000 [\text{obr./min}] \times f_z [\text{mm/Z}] \times z$

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej:  $0 / -0,005$

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA h5

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy  $L_c$ : 3 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 30 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 1,91 mm

długość całkowita L: 65 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

## Opis techniczny

|  |  |
|--|--|
| Ø szyjki $D_1$   | 1,91 mm  |
| posuw $f_z$ przy obcinaniu w odlewach aluminiowych             | 0,033 mm   |
| wysięg $L_1$ z szyjką  | 30 mm  |
| długość całkowita $L$  | 65 mm  |
| kierunek dosuwu  | poziome, ukośne i pionowe                                    |
| Tolerancja Ø nominalnej  | 0 / -0,005   |
| Liczba zębów $Z$   | 2  |
| Kąt sfazowania naroży  | 90 stopni  |
| długość ostrzy $L_c$   | 3 mm   |
| posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w odlewach aluminiowych     | 0,03 mm  |
| Ø ostrzy $D_c$   | 2 mm   |
| Kąt linii śrubowej   | 30 stopni  |
| Czynnik korekcji $a_{p\text{ korr}}$                           | 0,2  |
| Ø chwytu $D_s$   | 6 mm   |
| chwyt  | DIN 6535 HA h5   |
| powłoka  | DLC  |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;                                      | VHM  |
| norma  | Norma zakładowa  |
| typ  | W  |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu | Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$   |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu | Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $0,5 \times D$ |
| chłodzenie wewnętrzne  | nie  |
| pierścień barwny   | żółty  |
| Rodzaj produktu  | Frezy trzpieniowe  |

