

Garant
Frezy kuliste z Diabolo VHM, do kopiowania, TiAlN, \varnothing Dc x L1: 0,2X1 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	207377 0,2X1
GTIN	4062406387563
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:
GARANT Diabolo:

Specjalna geometria, powłoka i węgliki spiekane **do obróbki twardych materiałów w obszarze wysokiej wydajności**. Nadają się również do **obróbki miedzi elektrolitycznej**.

Kąt odsadzenia $\alpha = 16^\circ$.

Bardzo stabilny chwyt pozwala na uzyskanie większej trwałości.

Tolerancje:

- **Promień ostrzy: Kontur promienia = 0 / -0,005 mm.**
- **\varnothing szyjki: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

wskazówka:

W przypadku rosnącej długości wysięgnika narzędzia zastosować redukcję a_p !

Wartości dla:

Kopiowanie: $a_p = \text{korekta } 0,05 \times D \times a_p$

W celu obliczenia prędkości posuwu v_f użyć rzeczywiście zastosowanej (najczęściej maksymalnej) prędkości obrotowej maszyny! np: $v_f = 18000$ [obr./min] $\times f_z$ [mm/Z] $\times z$

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 25 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 0,16 mm

Promień ostrza R_1 : 0,1 mm

wysięg L_1 z szyjką: 1 mm

\varnothing szyjki D_1 : 0,17 mm

długość całkowita L: 54 mm

Opis techniczny

Kąt linii śrubowej	25 stopni
--------------------	-----------

Ø ostrzy D_c	0,2 mm
Promień ostrza R_1	0,1 mm
długość całkowita L	54 mm
wysięg L_1 z szyjką	1 mm
Ø szyjki D_1	0,17 mm
długość ostrzy L_c	0,16 mm
Liczba zębów Z	2
Ø chwytu D_s	6 mm
Czynnik korekcji $a_{p\text{ korr}}$	1
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali < 65 HRC	0,01 mm
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja Ø nominalnej	0 / -0,005
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h5
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe