

Garant

Frezy kuliste z Diabolo VHM, do kopiowania, TiAlN, Ø Dc x L1: 0,4X2 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	207377 0,4X2
GTIN	4062406387617
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

GARANT Diabolo:

Specjalna geometria, powłoka i węgliki spiekane **do obróbki twardych materiałów w obszarze wysokiej wydajności**. Nadają się również do **obróbki miedzi elektrolitycznej**.

Kąt odsadzenia $\alpha = 16^\circ$.

Bardzo stabilny chwyt pozwala na uzyskanie większej trwałości.

Tolerancje:

- **Promień ostrzy: Kontur promienia = 0 / -0,005 mm.**
- **Ø szyjki: D₁ = 0 / -0,01 mm.**

wskazówka:

W przypadku rosnącej długości wysięgnika narzędzia zastosować redukcję a_p!

Wartości dla:

Kopiowanie: = a_p = korekta 0,05 × D × a_p

W celu obliczenia prędkości posuwu vf użyć rzeczywiście zastosowanej (najczęściej maksymalnej) prędkości obrotowej maszyny! np: vf = 18000 [obr./min] × fz [mm/Z] × z

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 25 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c: 0,32 mm

Promień ostrza R₁: 0,2 mm

wysięg L₁ z szyjką: 2 mm

Ø szyjki D₁: 0,37 mm

długość całkowita L: 54 mm

Opis techniczny

Promień ostrza R ₁	0,2 mm
-------------------------------	--------

wysięg L_1 z szyjką	2 mm
długość ostrzy L_c	0,32 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali < 65 HRC	0,014 mm
Kąt linii śrubowej	25 stopni
Czynnik korekcji $a_{p\ korr}$	1
Ø chwytu D_s	6 mm
Liczba zębów Z	2
długość całkowita L	54 mm
Ø szyjki D_1	0,37 mm
Ø ostrzy D_c	0,4 mm
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja Ø nominalnej	0 / -0,005
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h5
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe