

Garant
Frezy kuliste z Diabolo VHM, do kopiowania, TiAlN, Ø Dc x L1: 1X10 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	207377 1X10
GTIN	4062406387839
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:
GARANT Diabolo:

Specjalna geometria, powłoka i węgliki spiekane **do obróbki twardych materiałów w obszarze wysokiej wydajności**. Nadają się również do **obróbki miedzi elektrolitycznej**.

Kąt odsadzenia $\alpha = 16^\circ$.

Bardzo stabilny chwyt pozwala na uzyskanie większej trwałości.

Tolerancje:

- **Promień ostrzy: Kontur promienia = 0 / -0,005 mm.**
- **Ø szyjki: D₁ = 0 / -0,01 mm.**

wskazówka:

W przypadku rosnącej długości wysięgnika narzędzia zastosować redukcję a_p !

Wartości dla:

Kopiowanie: $a_p = \text{korekta } 0,05 \times D \times a_p$

W celu obliczenia prędkości posuwu v_f użyć rzeczywiście zastosowanej (najczęściej maksymalnej) prędkości obrotowej maszyny! np: $v_f = 18000 \text{ [obr./min]} \times f_z \text{ [mm/Z]} \times z$

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 0,8 mm

Promień ostrza R_1 : 0,5 mm

wysięg L_1 z szyjką: 10 mm

Ø szyjki D_1 : 0,96 mm

długość całkowita L: 54 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	2
----------------	---

Ø chwytu D_s	6 mm
Ø szyjki D_1	0,96 mm
Ø ostrzy D_c	1 mm
długość ostrzy L_c	0,8 mm
wysięg L_1 z szyjką	10 mm
długość całkowita L	54 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali < 65 HRC	0,018 mm
Czynnik korekcji $a_{p\text{ korr}}$	0,5
Promień ostrza R_1	0,5 mm
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja Ø nominalnej	0 / -0,005
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h5
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe