

Garant
Frezy kuliste z Diabolo VHM, do kopiowania, TiAlN, $\varnothing D_c \times L_1$: 3X10 mm


Dane zamówienia

Numer katalogowy	207377 3X10
GTIN	4062406388041
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

GARANT Diabolo:

Specjalna geometria, powłoka i węgliki spiekane **do obróbki twardych materiałów w obszarze wysokiej wydajności**. Nadają się również do **obróbki miedzi elektrolitycznej**.

Kąt odsadzenia $\alpha = 16^\circ$.

Bardzo stabilny chwyt pozwala na uzyskanie większej trwałości.

Tolerancje:

- **Promień ostrzy: Kontur promienia = 0 / -0,005 mm.**
- **\varnothing szyjki: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

wskazówka:

W przypadku rosnącej długości wysięgnika narzędzia zastosować redukcję a_p !

Wartości dla:

Kopiowanie: $a_p = \text{korekta } 0,05 \times D \times a_p$

W celu obliczenia prędkości posuwu v_f użyć rzeczywiście zastosowanej (najczęściej maksymalnej) prędkości obrotowej maszyny! np: $v_f = 18000$ [obr./min] $\times f_z$ [mm/Z] $\times z$

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 3,5 mm

Promień ostrza R_1 : 1,5 mm

wysięg L_1 z szyjką: 10 mm

\varnothing szyjki D_1 : 2,92 mm

długość całkowita L: 54 mm

Opis techniczny

\varnothing ostrzy D_c	3 mm
----------------------------	------

Promień ostrza R_1	1,5 mm
\varnothing chwytu D_s	6 mm
\varnothing szyjki D_1	2,92 mm
długość całkowita L	54 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
Czynnik korekcji $a_{p\ korr}$	1
Liczba zębów Z	2
długość ostrzy L_c	3,5 mm
wysięg L_1 z szyjką	10 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali < 65 HRC	0,033 mm
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja \varnothing nominalnej	0 / -0,005
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h5
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe