

Garant**Gwintowniki maszynowe HSS-E, TiCN, M: M5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132450 M5
GTIN	4045197071651
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

Duże ścięcie w nakroju. Część prowadząca z rowkami smarnymi, ale bez rowków wiórowych.

Nadają się szczególnie do obróbki **trudno skrawalnej stali o wytrzymałości do 850 N/mm²**.

Stosować z **emulsją**(zawartość oleju min. 8%).

Zalety:

Wyjątkowa stabilność, optymalne prowadzenie bez rozbicia gwintu przy wycofywaniu gwintownika.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

• HSS E

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 0,8 mm

długość całkowita L: 70 mm

Ø chwytu D_s: 6 mm

Chwyt kwadratowy □: 4,9 mm

Ø otworu rdzenia: 4,2 mm

Opis techniczny

Ø otworu rdzenia	4,2 mm
Liczba ostrzy Z	3
Ø gwintu	5 mm
skok gwintu	0,8 mm
liczba rowków wiórowych	3

kąt nacięcia	8 stopni
norma	DIN 371
Ø chwytu D _s	6 mm
długość całkowita L	70 mm
Chwył kwadratowy □	4,9 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Materiał ostrza 	HSS E
głębokość gwintu	10 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M5
powłoka	TiCN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2×D przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	gwintownik