

**Garant**
**Frezy do fazowania z VHM, spiralne 90°, TiAlN, Ø e8 DC: 8 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	208088 8
GTIN	4062406390594
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

**Doskonała jakość powierzchni** dzięki **kątowi linii śrubowej 35°**. Frezy do fazowania do **zastosowania uniwersalnego** w niemal wszystkich materiałach. Nowa powłoka zapobiega skutecznie powstawaniu narostów, również w aluminium lub w INOX.

**Tolerancja:** Kąt wierzchołkowy  $\pm 5^\circ$ .

**Zastosowanie:**

- **Centrowanie**
- **Wiercenie**
- **Pogłębianie**
- **Fazowanie**

Liczba zębów Z: 2

chwyt: DIN 6535 HA h6

Frezowanie fazek: 45 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy  $L_c$ : 19 mm

długość całkowita L: 63 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 8 mm

posuw  $f_z$  przy obcinaniu w stali  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,06 mm

posuw  $f_z$  przy obcinaniu w stali INOX  $> 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,054 mm

**Opis techniczny**

chwyt	DIN 6535 HA h6
Frezowanie fazek	45 stopni
długość całkowita L	63 mm

posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,054 mm
Liczba zębów Z	2
$\varnothing$ chwytu $D_s$	8 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	8 mm
długość ostrzy $L_c$	19 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
Kąt linii śrubowej	35 stopni
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
Kąt wierzchołkowy pogłębiacza stożkowego	90 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe