

Garant
Frezy do fazowania z VHM, spiralne 60°, TiAlN, Ø e8 DC: 3 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	208087 3
GTIN	4062406388881
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Doskonała jakość powierzchni dzięki **kątowi linii śrubowej 35°**. Frezy do fazowania do **zastosowania uniwersalnego** w niemal wszystkich materiałach. Nowa powłoka zapobiega skutecznie powstawaniu narostów, również w aluminium lub w INOX.

Tolerancja: kąt wierzchołkowy = $\pm 1^\circ$.

Zastosowanie:

- **Centrowanie**
- **Wiercenie**
- **Pogłębianie**
- **Fazowanie**

Liczba zębów Z: 2

chwyt: DIN 6535 HA h6

Frezowanie fazek: 30 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 8 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,02 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$: 0,018 mm

Opis techniczny

długość ostrzy L_c	8 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Frezowanie fazek	30 stopni

Liczba zębów Z	2
chwyt	DIN 6535 HA h6
Ø chwytu D _s	6 mm
długość całkowita L	57 mm
posuw f _z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm ²	0,018 mm
Ø ostrzy D _c	3 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Kąt linii śrubowej	35 stopni
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 0,5×D
Kąt wierzchołkowy pogłębiacza stożkowego	60 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe