

Garant
Frezy do fazowania z VHM, spiralne 120°, TiAlN, Ø e8 DC: 10 mm


Dane zamówienia

Numer katalogowy	208089 10
GTIN	4062406390686
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Doskonała jakość powierzchni dzięki **kątowi linii śrubowej 35°**. Frezy do fazowania do **zastosowania uniwersalnego** w niemal wszystkich materiałach. Nowa powłoka zapobiega skutecznie powstawaniu narostów, również w aluminium lub w INOX.

Tolerancja: Kąt wierzchołkowy $\pm 5^\circ$.

Zastosowanie:

- **Centrowanie**
- **Wiercenie**
- **Pogłębianie**
- **Fazowanie**

Liczba zębów Z: 2

chwyt: DIN 6535 HA h6

Frezowanie fazek: 60 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 22 mm

długość całkowita L: 72 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,07 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$: 0,063 mm

Opis techniczny

Ø chwytu D_s	10 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Liczba zębów Z	2

chwyt	DIN 6535 HA h6
długość ostrzy L_c	22 mm
Frezowanie fazek	60 stopni
\varnothing ostrzy D_c	10 mm
długość całkowita L	72 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm ²	0,063 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
Kąt linii śrubowej	35 stopni
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
Kąt wierzchołkowy pogłębiacza stożkowego	120 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe