

Garant**Gwintowniki maszynowe HSS-E, TiCN, M: M6****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132450 M6
GTIN	4045197071668
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

Duże ścięcie w nakroju. Część prowadząca z rowkami smarnymi, ale bez rowków wiórowych.

Nadają się szczególnie do obróbki **trudno skrawalnej stali o wytrzymałości do 850 N/mm²**.

Stosować z **emulsją**(zawartość oleju min. 8%).

Zalety:

Wyjątkowa stabilność, optymalne prowadzenie bez rozbicia gwintu przy wycofywaniu gwintownika.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

• HSS E

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1 mm

długość całkowita L: 80 mm

Ø chwytu D_s: 6 mm

Chwyt kwadratowy □: 4,9 mm

Ø otworu rdzenia: 5 mm

Opis techniczny

kąt nacięcia	8 stopni
Liczba ostrzy Z	3
liczba rowków wiórowych	3
skok gwintu	1 mm
Ø otworu rdzenia	5 mm

Ø gwintu	6 mm
norma	DIN 371
Ø chwytu D _s	6 mm
długość całkowita L	80 mm
Chwył kwadratowy □	4,9 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Materiał ostrza 	HSS E
głębokość gwintu	12 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M6
powłoka	TiCN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2×D przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	gwintownik