

Garant**ZCMX 09T304, Gatunek: HBZ025**

Dane zamówienia

Numer katalogowy	268438 HBZ025
GTIN	4062406392741
Klasa artykułu	21E

Opis

Wykonanie:

Uniwersalny substrat średnioziarnisty z powłoką PVD. Numer jeden, gdy chodzi o toczenie i wiercenie.

Pasuje do :

Narzędzia do toczenia i wiercenia nr 268463 - 268468, wielk. 8.

pasuje do \varnothing narzędzia D_c : 18 mm

Gatunek: HBZ025

głębokość skrawania a_p : 0,4 - 2 mm

Posuw przy toczeniu: 0,1 - 0,3 mm

Posuw przy wierceniu: 0,03 - 0,12 mm

prędkość skrawania v_c zastosowanie główne: 90 - 210 m/min

Opis techniczny

prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	90 - 210 m/min
powłoka	PVD
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	ZCMX 10T308

Warunki skrawania	ciągłe
Posuw przy toczeniu	0,1 - 0,3 mm
Gatunek	HBZ025
Materiał ostrza 	HM
liczba wymian/ostrzy	2
Posuw przy wierceniu	0,03 - 0,12 mm
Zastosowanie główne	P
głębokość skrawania a_p	0,4 - 2 mm
promień naroża	0,4 mm
pasuje do \varnothing narzędzia D_c	18 mm
Rodzaj produktu	Wymienna płytki skrawająca do toczenia