

Garant**Frezy wiercąco-gwintujące 1,5×D, TiAlN, M: M6****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139511 M6
GTIN	4062406393137
Klasa artykułu	11J

Opis**Wykonanie:**

Skorygowana geometria gwintu do frezowania **dokładnych gwintów wewnętrznych** (zwracać uwagę na możliwość stabilnego zamocowania). Z pogłębiaczem **od strony chwytu**, do wykonywania pogłębień 90°. Większa średnica rdzenia, dwa wąskie rowki wiórowe o zoptymalizowanej geometrii oraz specjalne ostrze wiercące powodują powstawanie właściwych wiórów i małych sił skrawania. **Wewnętrzne doprowadzanie chłodziwa.**

Zalety:

Wiercenie, pogłębianie i gwintowanie przy użyciu jednego narzędzia!

skok gwintu: 1 mm

Ø ostrzy D_c : 4,85 mm

długość ostrza l_c : 10,7 mm

Długość chwytu L_s : 36 mm

długość całkowita L : 62 mm

Ø chwytu D_s : 8 mm

Opis techniczny

maksymalna Ø pogłębienia D_1	6,3 mm
długość całkowita L	62 mm
głębokość gwintu	7,3
Ø chwytu D_s	8 mm
Długość chwytu L_s	36 mm
skok gwintu	1 mm

długość ostrza l_c	10,7 mm
wielkość gwintu	M6
szerokość podcięcia e_1	1 mm
posuw f_z w odlewach aluminiowych	0,05 mm
liczba rowków wiórowych	2
\varnothing ostrzy D_c	4,85 mm
zaprogramowana wartość pogłębienia L_1	11,6 mm
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza 	VHM
Norma na gwinty	DIN 13
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Liczba ostrzy Z	2
chłodzenie wewnętrzne	tak
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
Kąt stopnia pogłębiającego	90 stopni
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wewn.
Rodzaj produktu	Frez do gwintów